



零件代号
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记			质量	比例	P-200
设计			标准化						0.001	2:1	
校核			工艺								
主管设计			审核								“图样代号”
			批准			共1 张    第 1 张		版本		替代	